



Trophées  
“Chimie **Responsable**”



**Cérémonie de remise des  
Trophées  
« Chimie **Responsable** 2014 »**

18 novembre 2014



Trophées  
“Chimie Responsable”



# Trophée Environnement





Trophées  
“Chimie Responsable”



Trophée Environnement : TECHNIC FRANCE Saint Denis (93)





Trophées  
“Chimie Responsable”



## Trophée Environnement : TECHNIC France Saint Denis (93)

**TECHNIC INC** est un groupe familial américain.

- C' est l'un des plus grands fournisseurs mondiaux de produits chimiques de spécialités pour les industries électroniques, avec une spécialisation sur les produits, procédés et équipements de galvanisation.

- Le groupe emploie environ **1000 personnes dans le monde**, dont **une centaine en Europe** où le groupe s'est implanté en 1997.

- Technic a maintenant 6 unités en Europe dont 4 en France : Saint-Denis, Chalon sur Saône, Grenoble, Aix en Provence.





Trophées  
“Chimie Responsable”



## Trophée Environnement : TECHNIC France Saint Denis (93)

**TECHNIC France s’est spécialisé dans les produits chimiques pour l’industrie des semi-conducteurs.**

Technic France produit :

- **Des produits chimiques ultra purs** : acides, solvants, peroxyde d’hydrogène...
- **Des produits de spécialité et de performances** : solution de gravure sélective, de décapage de résines, de nettoyage de résidus et de dépôt de métaux, pour les différentes étapes de la fabrication des semi-conducteurs.

Technic France :

- Met en œuvre des **technologies de purification, d’ultra filtration, de conditionnement en salle blanche.**
- Est spécialiste de **l’analyse d’ultra traces.**





Trophées  
“Chimie Responsable”



## Trophée Environnement : Notre action

### Notre action:

- Environ 300 000 L de solvants transitent par an dans nos ateliers.
- Installations multi produits, qui nécessitent un rinçage.
- Produits ultra purs, parfois non conformes.



NON CONFORME

= Quantités non négligeables de déchets de solvants.



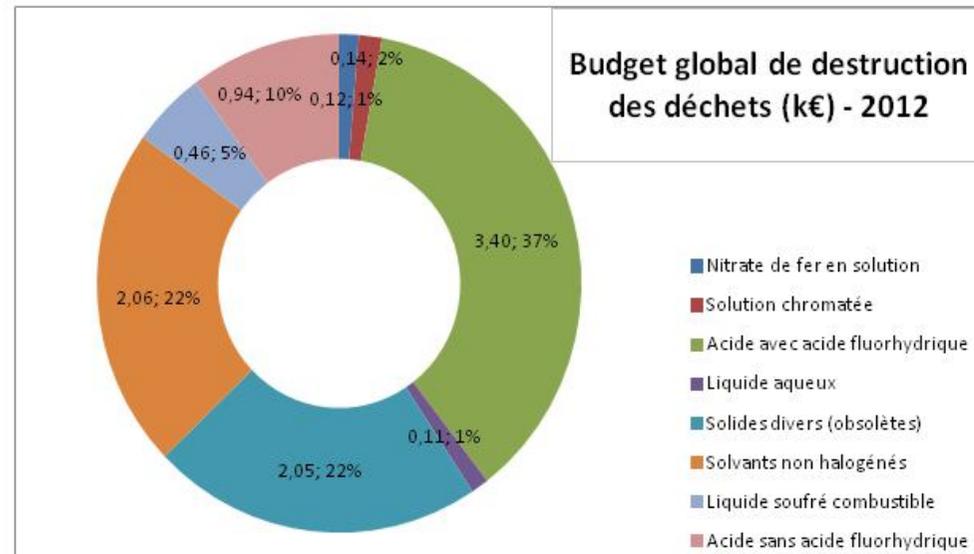


Trophées  
"Chimie Responsable"

## Trophée Environnement : Notre action

### Avant :

- Les solvants étaient incinérés pour "simple" valorisation thermique  
*Ils étaient envoyés en retraitement, non loin du lieu de production des déchets, afin d'optimiser l'empreinte carbone des transports.*
- Ce poste de déchets représentait **environ 20% du coût total** de traitement des déchets dangereux.





Trophées  
“Chimie Responsable”



## Trophée Environnement : Notre action

### Après :

- **Nouveau partenaire** spécialisé dans le recyclage par redistillation de différents solvants.
- Après avoir été séparés :
  - ✓ Les solvants à plus forte valeur ajoutée sont renvoyés dans les circuits de vente ou des circuits de valorisation par recyclage
  - ✓ Les autres solvants sont quant à eux mélangés et revendus en tant que diluant de peinture.



*Ce procédé permet de donner une vie supplémentaire à des produits pour la plupart issus du pétrole ou de ressources fossiles, donc épuisables.*



Trophées

# “Chimie Responsable”



## Trophée Environnement : Notre action

- Le choix de donner **100%** de la gestion de nos solvants usagés et non conformes à une entreprise de valorisation matière a été dicté par **un choix environnemental** qui s'est avéré ensuite être une **bonne alternative économique**.
- L'entreprise prend à sa charge le transport et peut même rémunérer le producteur de déchets (jusqu'à 100€/tonne pour de grandes quantités).
- Alors que le coût par la destruction via la solution de valorisation thermique aurait coûté 425€/tonne, nous avons ici été rétribués à hauteur de 100€/tonne.
- Cette initiative, finalisée au début de l'année 2013 a valu à Technic France une **mention spéciale** et un "**domaine d'excellence**" lors de son **audit de suivi ISO 14001**, début 2014.



Trophées  
“Chimie Responsable”



## Trophée Environnement : Notre action

### Réduction :

- De l'impact environnemental
- Du budget de traitement des déchets dangereux.
- Des risques environnementaux
- *Meilleure capacité à faire enlever nos déchets à temps*

